

## Especificación

AWS A5.10	EN ISO 18273	Material No.
ER 4043	S Al 4043 ( AlSi 5)	3.2245

## Campo de aplicación

Fontargen A 405 W es una varilla GTAW (TIG) con buen fluidez, es posible soldar sobre aluminio puro sin fundir la superficie del metal base, así como para unión de diferentes aleaciones de aluminio tales como: Al Si 5, Al Mg Si 0,5 , Al Mg Si 0.8, Al Mg Si 1, y aluminio con porcentaje de aleaciones máximo de 7%.

## Características

Fontargen A 405 W tiene un baño de fusión muy fluido. Materiales y piezas de fundición de placas gruesas o mayores a 1/2" requieren un precalentamiento entre 150 a 200 °C (302-392 °F). No es recomendable para soldar piezas que después serán anodizadas

## Análisis estándar del depósito ( % en peso )

Fe	Si	Cu	Ti	Al
0.5	5.2	0.1	0.1	Resto

## Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la tensión	Limite elástico (0.2%)	Elongación ( l=5d)	Conductividad eléctrica	Conductividad Calorífica	Peso específico	Expansión lineal	Rango de fusión
120 N/mm <sup>2</sup>	40 N/mm <sup>2</sup>	8%	24 - 32 Sm/mm <sup>2</sup>	170 W/m*K	2.68 g/cm <sup>3</sup>	22.1* 10 <sup>-6</sup> /K	573 - 625°C

## Posiciones de Soldadura

Posiciones de Soldadura	Tipos de Corriente
	Corriente Alterna (~) y alta frecuencia

## Instrucciones para soldar

Limpiar perfectamente el area a soldar, piezas con espesores mayores de 15 mm se recomienda precalentar 150°C minimo.

## Gas de protección (DIN EN 439)

I1 (Argón 100%), I3 ( mezcla de Helio 0.5 a 95%, resto Argón )

## Uso de fundente

Para aplicaciones con oxi-gas utilizar el fundente F 400 M ( polvo corrosivo y de bajo punto de fusión)

## Presentaciones

### Stapac (caja de cartón)

1.6 x 1000 mm	2.4 x 1000 mm	3.2 x 1000 mm
Caja de 5kg		

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.