

Especificación

AWS A5.10 /AWS A5.10M	EN ISO 18273	Material - no.:
ER 5356	S Al 5356 (AlMg5Cr[A])	3.3556

Campo de aplicación

Varilla para proceso GTAW con 5% de Mg resistente al agua de mar que se aplica en la Industria química tubería, recipientes y aparatos también en la industria aeroespacial, automotriz, ferroviaria y construcción de elementos estructurales

Materiales (EN 573/1706)

EN AW-5019[AlMg5], EN AW-5086[AlMg4], ENAW-6005A[AlSiMg(A)],EN AW-6061[AlMg 1 SiCu], ENAW-5454[AlMg 3 Mn], EN AC-51400, EN AW-5754 [AlMg3], EN AW-6060 [AlMgSi], EN AW-6082 [AlSi 1 MgMn], EN AW- 7020 [AlZn 4,5 Mg1], EN AC- 51300, EN AC-51100

Análisis estándar del depósito (% en peso)

Mg	Mn	Fe	Si	Cr	Ti	Al
5	0.1	0.2	0.2	0.1	0.1	Resto

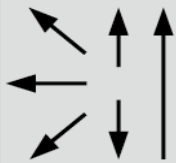
Propiedades mecánicas del depósito

Temperatura de fusión	Resistencia a la tensión	Límite elástico (0.2%)	Alargamiento (l=5d)	Conductividad eléctrica	Conductividad térmica	Gravedad específica	Expansión Linear
575-633°C	250 N/mm ²	110 N/mm ²	25%	15-19 Sm/mm ²	110-150 W/m K	2.64 g/cm ³	23.7 10 ⁻⁶ /K

Instrucciones para soldar

Limpiar los biseles de piezas de trabajo minuciosamente, si es necesario usar solvente para eliminar pintura, grasa o algún otro elemento contaminante. Materiales de espesores gruesos requieren un precalentamiento a 150°C (302°F)

Posiciones de Soldadura DIN EN 287



Tipos de Corriente

Corriente alterna HF (~) GTAW con unidad de alta frecuencia

Gas de protección (ver EN ISO 14175)

Argón 100% y mezcla de Argón con Helio, EN ISO 14175:11, I3

Presentaciones

Proceso GTAW,

Ø (mm)	1.6 mm	2.0 mm	2.4 mm	3.2 mm
--------	--------	--------	--------	--------

Caja con 5 kilos

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.