

Especificación

ISO 3677	ISO 17672	AWS A5.8/AWS A5.8M
B-Ag 50 ZnCuNi-660/705	Ag 450	B Ag-24

Campo de aplicación

La aleación se utiliza en la industria de fabricación de herramientas, equipos de aceros inoxidables grado alimenticio que trabajan hasta 200 °C, así como soldadura de metales duros en contacto con aceros, la aleación tiene excelente capilaridad y propiedades mecánicas, no contiene cadmio y es de bajo punto de fusión.

Características

FONTARGEN A 350 es una varilla de aporte desnuda, AF 350 varilla revestida y AP 350 FM fundente en pasta con contenido de plata, libre de cadmio.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

Ag	Cu	Zn	Ni
50.00	20.00	28.00	2.00

Propiedades mecánicas del depósito

Temperatura de trabajo	Peso específico	Rango de fusión
690 °C	9.2 g/cm ³ (contenido de metal)	660-705 °C

Instrucciones para soldar

Aplicar fundente en la zona de unión con métodos de calentamiento por combustión oxiacetilénica, propano-aire, resistencia o inducción por alta frecuencia. Proporcionar el calentamiento en el material base hasta aproximarse a la temperatura de trabajo, acercar la varilla desnuda o revestida al material base, por contacto éste último transmitirá el calor al material de aporte el cual fluirá por la zona deseada.

Fundentes

Usar fundente tipo F300 Particularmente recomendamos F300 HF ULTRA.
Pasta, bajo la especificación AP 350 FM (almacenarse de 5-20 °C y agitar antes de usar).

Procesos de soldadura

Oxiacetilénico, inducción y calentamiento por resistencia.

Presentaciones

FONTARGEN A 350 VARILLA	FONTARGEN AF 350 VARILLA REVESTIDA	FONTARGEN AP 350 FM PASTA	FONTARGEN A 350 ALAMBRE
Consulte con nuestro Representante Técnico por esta disponibilidad.	Consulte con nuestro Representante Técnico por esta disponibilidad.	Consulte con nuestro Representante Técnico por esta disponibilidad.	Bobina Aprox. 6 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.