

Especificación	
<b>AWS A5.10</b>	<b>EN ISO 18273</b>
<b>ER4043</b>	<b>S Al 4043A (AISi5(A))</b>

**Campo de aplicación**  
 Varillas GTAW para unión aleaciones AISi con un contenido de Silicio arriba de 7%, así como para unión de diferentes aleaciones de aluminio tales como : AlMgSi0,5 , AlMgSi1, AlSi7Mg, AlSi5Mg.

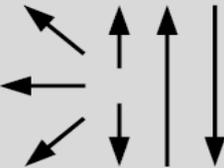
**Características**  
 Tiene un baño de fusión muy fluido. Materiales y piezas de fundición de placas más gruesas requieren un precalentamiento a 150-200°C (302-392°F).

**Análisis estándar del depósito ( % en peso )**

Al	Si	Fe	Cu	Mg	Ti	Mn	Zn
Resto	4.5 - 6.0	<0.6	<0.3	<0.2	<0.15	<0.15	<0.1

**Propiedades mecánicas del depósito**

Resistencia a la tensión	Alargamiento	Temperatura de trabajo
MPa	%	(°C)
> 120	8	573 – 625°C

Posiciones de Soldadura	Tipos de Corriente
	Corriente Directa / Electrodo Negativo (DC/EN) ( = - )

**Gas de protección (ver EN ISO 14175)**  
 Argón 100%, EN ISO 14175:I1, I3

**Presentaciones**

**Stapac (caja de cartón)**

1.6 x 1000 mm	2.0 x 1000 mm	2.4 x 1000 mm	3.2 x 1000 mm	4.0 x 1000 mm
Caja de 5kg				

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.