

Clasificaciones

EN ISO 21952-A	EN ISO 21952-B	AWS A5.28	AWS A5.28M
G CrMo2Si	G G2C1M3	ER90S-G	ER62S-G
		ER90S-B3 (mod.)	ER62S-B3 (mod.)

Características y campo de aplicación

Alambre GMAW aleado al 2,25% Cr 1% Mo, para aceros en placa y tubo, que se encuentran en las refinerías de petróleo por ejemplo, en las plantas de craqueo. Preferentemente se utiliza para el metal base 10CrMo9-10 (ASTM A335 Gr. P22) Aprobado en condiciones por largos periodos de tiempo hasta 600 ° C de temperatura de servicio. También para aceros similares templados y revenidos. El depósito se destaca por sus buenas propiedades mecánicas y resistencia a la fisuración, también por su resistencia a la rotura por creep. El alambre muestra muy buenas características de alimentación, lo que resulta en la soldadura suave y con buena fluidez lateral.

BÖHLER CM 2-IG se utiliza para soldar entre otros, los siguientes materiales:

Aceros resistentes al creep y aceros fundidos similares, aceros aleados similares de los tipos templados y revenidos hasta 980 MPa de resistencia a la tracción, aceros aleados por endurecimiento, aceros para nitruración 1.7380 10CrMo9-10, 1.7276 10CrMo11, 1.7281 16CrMo9-3, 1.7383 11CrMo9-10, 1.7379 G17CrMo9-10, 1.7382 G19CrMo9-10

ASTM ASTM A 182 Gr. F22; A 213 Gr. T22; A 234 Gr. WP22; 335 Gr. P22; A 336 Gr. F22; A 426 Gr. CP22

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Mn	Mn	Cr	Mo
0.08	0.6	0.6	2.6	1.00

Propiedades mecánicas del depósito *

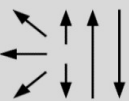
Resistencia a la Tracción MPa	Límite de Cedencia (0.2%) MPa	Alargamiento (l = 4d) %	Impacto ISO-V KV J + 20°C
580 (≥550)	(≥ 400)	23 (≥18)	170 (≥ 47)

* Recocido a 720°C/ en horno hasta 300°C al aire - Gas de protección Ar+18% CO₂

Instrucciones para soldar

Limpiar la zona por soldar, el precalentamiento y la temperatura entre pases debe ser entre 200-350 ° C. Revenir a 700-750 ° C durante al menos 1 h, seguido de enfriamiento al horno hasta 300 ° C y al aire quieto.

Posiciones de soldadura



Tipo de corriente

Corriente Directa / Electrodo Negativo (EN) (= -)

Gas de protección (ver EN ISO 14175)

Ar + 15-25% CO₂, Con CO₂ las propiedades mecánicas pueden ser diferentes

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)

0.8 mm	1.0 mm	1.2 mm
Bobina de 18 kg		

Aprobaciones

TÜV (1085.) DB (42.014.39), SEPROZ, CE

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.